

FICHA TÉCNICA



GST 3D PLA INGEO 850

Es un filamento desarrollado por la empresa NatureWorks específicamente para impresión 3D. Es un PLA mejorado, biodegradable y sin contracción térmica.

Este material es ideal para imprimir piezas de alta resolución y con formas complejas, evitando el uso de soportes debido a su rápida cristalización, además, permite imprimir a mayor velocidad de la habitual.

Este filamento posee propiedades mecánicas y térmicas más altas que un PLA estándar.



Biodegradable



Compostable



Apto para todas las impresoras



Apto para contacto con alimentos

VALORES		UNIDAD DE MEDIDA		STANDARD
PROPIEDADES FÍSICAS				
Nombre químico	Ácido Poliláctico			
Densidad	1,24		g/cm³	ASTM D792
PROPIEDADES MECÁNICAS*		PLANO XY	PLANO ZX	
Resistencia a la tracción	57,7	29,9	MPa	ISO 527
Módulo de tracción	2636,2	3886,9	MPa	ISO 527
Resistencia a la flexión	103,6	60,4	MPa	ISO 178
Módulo de flexión	3323,7	3112,2	MPa	ISO 178
Alargamiento al esfuerzo máximo	2,3	1,5	%	ISO 527
Alargamiento por tracción a la rotura	3,1	1,2	%	ISO 527
Alargamiento por flexión a la rotura	5,4	2	%	ISO 178
Fuerza de Impacto Charpy (sin entalla)	18,8	6,3	kJ/m2	ISO 179
Dureza	84,4		Shore D	ISO 7619-1
(*Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0.4mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm. Para más información pongase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a support@gst3d.eu o visite nuestra web www.gst3d.eu				
PROPIEDADES TÉRMICAS				
Temperatura de transición vítrea	65		°C	ISO 11357
VICAT B (50 N 50°C/h)	61		°C	ISO 306
HDT B (0,45 MPa)*	85		°C	ISO 75
(*Valores obtenidos sobre probetas impresas y un tratamiento de recocido				
PROPIEDADES DE IMPRESIÓN				
Temperatura de impresión	205 – 220		°C	
Temperatura de la cama	40 – 60		°C	
Ventilador de capa	100		%	
Flujo de material	100		%	
Altura de capa	≥ 0,1		mm	
Recomendaciones de boquilla	≥ 0,2		mm	
Velocidad de impresión	30 – 60		mm/s	

(*)Valores obtenidos sobre probetas impresas, nozzle 0.4mm, infill rectilíneo 100%, altura de capa 0,2 mm. Para más información pongase en contacto con nosotros mediante correo electrónico a support@gst3d.eu o visite nuestra web www.gst3d.eu

(*)Valores obtenidos sobre probetas impresas y un tratamiento de recocido

FILAMENTO PLA 850 GST 3D					
TAMAÑO	PESO NETO	PESO BRUTO	DIÁMETROS	COLOR	EMBALAJE
L	1 kg	1,200 kg	1,75 mm	Varios	Sellado al vacío, bolsa desecante.

AVISO: la información proporcionada en las hojas de datos está destinada a ser solo una referencia. No debe utilizarse como valores de diseño o control de calidad. Los valores reales pueden diferir significativamente dependiendo de las condiciones de impresión. El rendimiento final de los componentes impresos no solo depende de los materiales, también son importantes las condiciones de diseño e impresión.